



Systemy Sprężonego Powietrza



sprężarki śrubowe CRS

CompRot, jedna z najprężniejszych firm branży pneumatycznej, w ramach oferty systemów sprężonego powietrza, proponuje klientom sprężarki CRS. Odnaczają się one najwyższą jakością zarówno pod względem sprawności, funkcjonalności, ergonomii jak i energooszczędności. Komponenty do tych urządzeń produkowane są przez najlepsze światowe firmy.

Zatrudniamy wysokiej klasy specjalistów. Ich wiedza i doświadczenie pozostają do dyspozycji naszych klientów w fazie przygotowania do zakupu, instalacji i w okresie eksploatacji urządzeń.

Zapraszamy do wykorzystania tej najnowszej techniki, opartej na wieloletnim doświadczeniu oraz fachowej wiedzy inżynierów i konstruktorów.

Sprężarki CRS tworzone są również z uwzględnieniem wartości, jakimi są środowisko naturalne, zdrowie i długofalowe bezpieczeństwo ekonomiczne odbiorcy. Wraz z urządzeniami każdy Klient otrzymuje unikalny kontakt ze specjalistami, którzy w ramach obsługi posprzedażowej nie tylko dokonają serwisu gwarancyjnego i pogwarancyjnego, ale zajmą się każdym napotkanym przez Państwa wyzwaniem z zakresu oferowanych przez nas rozwiązań.

CompRot to nie tylko urządzenia, CompRot to szybkie i wygodne zaspokojenie potrzeb.

Modele sprężarek CRS

CRS

Kompaktowa konstrukcja, obudowa dźwiękochłonna, energooszczędność, łatwy dostęp poprzez uchyłne pokrywy, prosty w obsłudze panel kontrolny.

CRS-D

Sprężarka CRS montowana na zbiorniku. Zbiorniki o pojemności 250 l (dla CRS-D 3 do 9) i 500 l (dla CRS-D 11 do 15). Rozwiązanie oszczędzające powierzchnię pomieszczenia, w którym sprężarka ma pracować. Kompaktowa konstrukcja, obudowa dźwiękochłonna, energooszczędność, prosty w obsłudze panel kontrolny.

CRS-DK

Sprężarka CRS montowana na zbiorniku wraz z kompaktowo zamontowanym osuszaczem ziębniczym. Rozwiązanie mające dodatkowo funkcje obróbki powietrza. Kompaktowa konstrukcja, obudowa dźwiękochłonna, energooszczędność, prosty w obsłudze panel kontrolny.

CRS-K

Sprężarka CRS z kompaktowo zamontowanym osuszaczem ziębniczym. Kompaktowa konstrukcja, obudowa dźwiękochłonna, energooszczędność.

CRS-KF

Stacja sprężonego powietrza bazująca na sprężarce CRS, wyposażona w osuszacz ziębniczy i przetwornicę częstotliwości – falownik. Stacja jest nowoczesnym i ekonomicznym źródłem sprężonego powietrza, będąc równocześnie nadal kompaktowym, wygodnym urządzeniem.

CRS-T

Stacja sprężonego powietrza na bazie dwóch bliźniaczych sprężarek CRS. Doskonałe rozwiązanie w wypadku zróżnicowanych w czasie potrzeb. Sprężarki mogą pracować równocześnie lub pojedynczo, przy ułatwionym procesie rozruchu urządzenia oczekującego.

CRS-ET

Sprężarka ekotechniczna – o wysokich normach ekologicznych pracy. W jednym fizykochemicznym procesie zawartość resztek oleju jest zredukowana poniżej 0,009 mg/m³. Obudowa, niska emisja hałasu, energooszczędność.

CRS-F

Sprężarka CRS wraz z przetwornicą częstotliwości – falownikiem. Sterowanie przetwornicą częstotliwości zapewnia wysoką energooszczędność i jest bardzo dobrym rozwiązaniem przy zmiennym zapotrzebowaniu na sprężone powietrze.

CRS-Compact, CRS-D-Compact, CRS-DK-Compact

Sprężarka CRS małej mocy, opcjonalnie montowana na zbiorniku 90 l lub 250 l, również opcjonalnie z osuszaczem ziębniczym. Jest doskonałym rozwiązaniem zastępującym sprężarki tłokowe. Rozwiązaniem dla niedużych firm usługowych.



Wiedza pracowników CompRot daje Państwu możliwość zakupu sprężarek dostosowanych ściśle do potrzeb według poniższych kryteriów:

- przeznaczenia urządzenia
- rodzaju sprężanego gazu
- wydajności i ciśnienia pracy
- sposobu sterowania: przekąźnikowego lub cyfrowego, indywidualnego lub zespołowego
- poziomu ochrony przed emisją hałasu
- warunków płatności i dostawy
- warunków obsługi posprzedażowej

Budowa sprężarki CRS

Sprężarka śrubowa CRS jest kompaktowym agregatem, opartym na śrubowym stopniu sprężającym. Stopień sprężający jest elementem o dwu wirnikach. Specjalny zespół łożysk zapewnia wysoką sztywność poprzeczną i wzdłużną. Stopień sprężający pracuje w kąpeli olejowej, która uszczelnia i smaruje powierzchnie wirników oraz chłodzi sprężane powietrze.



Oddzielenie oleju od powietrza następuje w separatorze. Sprężone powietrze przepływa przez chłodnicę i po wstępnym oddzieleniu kondensatu jest kierowane do systemu pneumatycznego. Olej po ochłodzeniu jest kierowany do dysz wtryskujących stopnia sprężającego. Silnik elektryczny przenosi moment obrotowy na stopień sprężający. Układ sterowania nadzoruje pracę sprężarki i jej podstawowych podzespołów, sygnalizuje usterki, umożliwia diagnostykę, pozwala na współpracę z zespołem kilku sprężarek. Podzespoły pracujące dynamicznie posadowione są na elementach tłumiących drgania. Obudowa dźwiękochłonna zapewnia wyciszoną pracę sprężarki.

Cechy sprężarek CRS

Wypracowane i zastosowane rozwiązania konstrukcyjne dają gwarancję najwyższego światowego standardu:

- wysokiego współczynnika sprawności mechanicznej układu przeniesienia napędu
- zwartej zabudowy urządzenia
- zrównoważonej pracy – niewymagającej fundamentów
- niewielkiej różnicy temperatur powietrza sprężonego od otaczającego
- wyciszonej pracy sprężarki
- możliwości pracy w ekstremalnych warunkach otoczenia, w zakresie agresywności, temperatury i zapylenia
- pełnej automatyzacji pracy węzła sprężonego powietrza dostosowującej tryb pracy urządzeń do rzeczywistego zapotrzebowania
- bezobsługowego charakteru pracy urządzenia
- wysokiej energooszczędności

Przykłady zastosowań sprężarek

Sprężarki do powietrza:

lakierowanie proszkowe i natryskowe, mieszanie materiałów, napęd narzędzi, silników i siłowników pneumatycznych, obróbka piaskowanie i śrutowanie, powietrze pomiarowe, regulacyjne i sterownicze, spawanie tworzyw sztucznych, pakowanie, transport i załadunek materiałów.

Sprężarki do gazów:

zasilanie silników gazowych; napełnianie zbiorników gazami technicznymi; sprężanie gazów procesowych w przemyśle hutniczym, petrochemicznym i wydobywczym; sprężanie gazu naturalnego przed turbinami gazowymi; sprężanie gazu koksowniczego; transport biogazu w oczyszczalniach; zasilanie rurociągów w odwiertach gazowych i naftowych.





CRS	m ³ /min				kW	KM	mm	kg	dB(A)*
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar					
CRS 3	0,41	0,32	0,24	0,21	3,0	4,0	567 × 764 × 900	153	59
CRS 4	0,56	0,46	0,35	0,30	4,0	5,5	567 × 764 × 900	160	60
CRS 5,5	0,77	0,65	0,53	0,45	5,5	7,5	567 × 764 × 900	166	61
CRS 7,5	1,10	0,95	0,74	0,63	7,5	10,0	567 × 764 × 900	187	62
CRS 9	–	1,09	0,86	0,75	9,0	12,0	567 × 764 × 900	194	63
CRS 11	1,76	1,50	1,16	0,93	11,0	15,0	664 × 992 × 992	305	69
CRS 15	2,24	1,96	1,51	1,24	15,0	20,0	664 × 992 × 1117	319	69
CRS 18,5	2,91	2,62	2,20	1,89	18,5	25,0	791 × 1290 × 1281	532	71
CRS 22	3,46	3,10	2,66	2,31	22,0	30,0	791 × 1290 × 1281	547	71
CRS 1-30	4,38	4,01	3,52	3,02	30,0	40,0	791 × 1290 × 1281	591	72
CRS 2-30	5,05	4,28	3,76	3,40	30,0	40,0	931 × 1392 × 1574	809	74
CRS 37	6,15	5,24	4,56	4,15	37,0	50,0	931 × 1392 × 1574	830	75
CRS 45	7,25	6,51	5,55	5,03	45,0	60,0	931 × 1392 × 1574	926	75
CRS 55	9,30	7,96	6,70	5,87	55,0	75,0	1110 × 1506 × 1575	1095	76
CRS 75	12,10	10,35	9,20	8,10	75,0	100,0	1350 × 1930 × 2110	1810	76
CRS 1-90	13,65	12,20	10,85	9,40	90,0	120,0	1350 × 1930 × 2110	1912	82
CRS 2-90	15,55	13,70	12,15	10,60	90,0	120,0	1350 × 1930 × 2110	1985	80
CRS 110**	18,50	15,90	13,85	12,45	110,0	150,0	1460 × 2880 × 1980	2800	79
CRS 132**	23,45	20,40	17,75	16,20	132,0	180,0	1640 × 2580 × 1980	3900	79
CRS 160**	27,90	24,85	21,60	19,65	160,0	218,0	1640 × 2580 × 1980	4000	79

* zgodnie z CAGI PNEUMOP PN 8NTC 2

** sprężarki dostępne w drugiej połowie 2007 r.



CRS-D	m ³ /min				kW	KM	zbiornik litry	kg	dB(A) *
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar					
CRS-D 3	0,39	0,30	–	0,19	3,0	4,0	250 / 500	198/278	63
CRS-D 4	0,56	0,46	0,35	0,30	4,0	5,5	250 / 500	240/285	60
CRS-D 5,5	0,77	0,65	0,53	0,45	5,5	7,5	250 / 500	246/291	61
CRS-D 7,5	1,10	0,95	0,74	0,63	7,5	10,0	250 / 500	261/312	62
CRS-D 9	–	1,09	0,86	0,75	9,0	12,0	250 / 500	267/319	63
CRS-D 11	1,76	1,50	1,16	0,93	11,0	15,0	500	431	69
CRS-D 15	2,24	1,96	1,51	1,24	15,0	20,0	500	444	69



CRS-DK	m ³ /min				kW	KM	zbiornik litry	kg	dB(A) *
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar					
CRS-DK 3	0,41	0,32	0,24	0,21	3,0	4,0	250 / 500	260 / 322	59
CRS-DK 4	0,56	0,46	0,35	0,30	4,0	5,5	250 / 500	280 / 330	60
CRS-DK 5,5	0,77	0,65	0,53	0,45	5,5	7,5	250 / 500	299 / 344	61
CRS-DK 7,5	1,10	0,95	0,74	0,63	7,5	10,0	250 / 500	314 / 359	62
CRS-DK 9	–	1,09	0,86	0,76	9,0	12,0	250 / 500	323 / 367	63
CRS-DK 11	1,76	1,50	1,16	0,93	11,0	15,0	500	488	69
CRS-DK 15	2,24	1,96	1,51	1,24	15,0	20,0	500	506	69

* zgodnie z CAGI PNEUMOP PN 8NTC 2





CRS-K	m ³ /min				kW	KM	mm	kg	dB(A)*
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar					
CRS-K 3	0,41	0,32	0,24	0,21	3,0	4,0	567 × 1090 × 900	186	59
CRS-K 4	0,56	0,46	0,35	0,30	4,0	5,5	567 × 1090 × 900	193	60
CRS-K 5,5	0,77	0,65	0,53	0,45	5,5	7,5	567 × 1090 × 900	213	61
CRS-K 7,5	1,10	0,95	0,74	0,63	7,5	10,0	567 × 1090 × 900	235	61
CRS-K 9	–	1,09	0,86	0,75	9,0	12,0	567 × 1090 × 900	242	63
CRS-K 11	1,76	1,50	1,16	0,93	11,0	15,0	664 × 1318 × 1117	360	69
CRS-K 15	2,24	1,96	1,51	1,24	15,0	20,0	664 × 1318 × 1117	376	69
CRS-K 18,5	2,91	2,62	2,20	1,89	18,5	25,0	791 × 1872 × 1290	684	71
CRS-K 22	3,46	3,10	2,66	2,31	22,0	30,0	791 × 1872 × 1290	716	71
CRS-K 1-30	4,38	4,01	3,52	3,02	30,0	40,0	791 × 1872 × 1290	770	75
CRS-K 2-30	5,05	4,28	3,76	3,40	30,0	40,0	931 × 2031 × 1574	869	75
CRS-K 37	6,15	5,24	4,56	4,15	37,0	50,0	931 × 2031 × 1574	932	71
CRS-K 45	7,25	6,51	5,55	5,03	45,0	60,0	931 × 2031 × 1574	1030	74

CRS-F	m ³ /min				kW	KM	mm	kg	dB(A)*
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar					
CRS-F 3	0,12 - 0,41	0,10 - 0,32	0,07 - 0,24	0,06 - 0,21	3,0	4,0	567×764×900	165	59
CRS-F 4	0,17-0,56	0,14-0,46	0,11-0,35	0,09-0,30	4,0	5,5	567×764×900	172	60
CRS-F 5,5	0,23-0,77	0,20-0,65	0,16-0,53	0,14-0,45	5,5	7,5	567×764×900	178	61
CRS-F 7,5	0,33-1,10	0,28-0,95	0,22-0,74	0,19-0,63	7,5	10,0	567×764×900	199	63
CRS-F 9	–	0,28-1,09	0,22-0,86	0,19-0,75	9,0	12,0	567×764×900	206	69
CRS-F 11	0,53-1,76	0,45-1,50	0,35-1,16	0,28-0,93	11,0	15,0	664×992×1117	320	71
CRS-F 15	0,53-2,24	0,45-1,96	0,35-1,51	0,28-1,24	15,0	20,0	664×992×1117	335	71
CRS-F 18,5	0,87-3,46	0,79-3,10	0,66-2,66	0,57-2,31	18,5	25,0	791×1281×1290	561	75
CRS-F 22	1,04-3,46	0,93-3,10	0,80-2,66	0,69-2,31	22,0	30,0	791×1281×1290	576	75
CRS-F 1-30	1,31-4,38	1,20-4,01	1,06-3,52	0,91-3,02	30,0	40,0	791×1381×1290	648	72
CRS-F 2-30	1,52-5,05	1,28-4,28	1,13-3,76	1,02-3,40	30,0	40,0	931×1542×1574	850	74
CRS-F 37	1,85-6,15	1,57-5,24	1,37-4,56	1,25-4,15	37,0	50,0	931×1542×1574	874	75
CRS-F 45	2,18-7,25	1,95-6,51	1,67-5,55	1,51-5,03	45,0	60,0	931×1542×1574	991	75
CRS-F 55	2,79-9,30	2,39-7,96	2,01-6,70	1,76-5,87	55,0	75,0	1110×1556×1575	1163	76
CRS-F 75	2,78-12,10	2,28-10,35	2,10-9,20	1,86-8,10	75,0	100,0	1350×2110×1930	1885	82
CRS-F 1-90	2,86-13,65	2,56-12,20	2,27-10,85	1,97-9,40	90,0	120,0	1350×2110×1930	1989	79
CRS-F 2-90	3,27-15,55	2,88-13,70	2,43-12,15	2,23-10,60	90,0	120,0	1350×2110×1930	2063	79
CRS-F 110 **	4,60-18,50	4,15-15,90	3,65-13,85	3,10-12,45	110,0	150,0	1460×2880×1980	2800	79
CRS-F 132 **	6,10-23,45	5,05-20,04	4,25-17,75	4,05-16,20	132,0	180,0	1480×2880×1980	2990	79
CRS-F 160 **	6,95-27,90	6,20-24,85	5,60-21,60	5,10-19,65	160,0	218,0	1640×2580×1980	4000	79

* zgodnie z CAGI PNEUMOP PN 8NTC 2

** sprężarki dostępne w drugiej połowie 2007 r.



CRS-KF	m ³ /min				kW	KM	mm	kg	dB(A)*
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar					
CRS-KF 3	0,12 - 0,41	0,10 - 0,32	0,07 - 0,24	0,06 - 0,21	3	4	567 × 1090 × 900	197	59
CRS-KF 4	0,17 - 0,56	0,14 - 0,46	0,11 - 0,35	0,09 - 0,30	4,0	5,5	567 × 1090 × 900	205	60
CRS-KF 5,5	0,23 - 0,77	0,20 - 0,65	0,16 - 0,53	0,14 - 0,45	5,5	7,5	567 × 1090 × 900	225	61
CRS-KF 7,5	0,33 - 1,10	0,28 - 0,95	0,22 - 0,74	0,19 - 0,63	7,5	10,0	567 × 1090 × 900	247	63
CRS-KF 9	–	0,28 - 1,09	0,22 - 0,86	0,19 - 0,75	9,0	12,0	567 × 1090 × 900	254	63
CRS-KF 11	0,53 - 1,76	0,45 - 1,50	0,35 - 1,16	0,28 - 0,93	11,0	15,0	664 × 1318 × 1117	375	69
CRS-KF 15	0,67 - 2,24	0,59 - 1,96	0,45 - 1,51	0,37 - 1,24	15,0	20,0	664 × 1318 × 1117	392	69
CRS-KF 18,5	0,87 - 2,91	0,79 - 2,62	0,66 - 2,20	0,57 - 1,89	18,5	25,0	791 × 1872 × 1290	713	71
CRS-KF 22	1,04 - 3,46	0,93 - 3,10	0,80 - 2,66	0,69 - 2,31	22,0	30,0	791 × 1872 × 1290	745	71
CRS-KF 1-30	1,31 - 4,38	1,20 - 4,01	1,06 - 3,52	0,91 - 3,02	30,0	40,0	791 × 1872 × 1290	827	72
CRS-KF 2-30	1,52 - 5,05	1,28 - 4,28	1,13 - 3,76	1,02 - 3,40	30,0	40,0	931 × 2031 × 1574	937	74
CRS-KF 37	1,85 - 6,15	1,57 - 5,24	1,37 - 4,56	1,25 - 4,15	37,0	50,0	931 × 2031 × 1574	976	75
CRS-KF 45	2,18 - 7,25	1,95 - 6,51	1,67 - 5,55	1,51 - 5,03	45,0	60,0	931 × 2031 × 1574	1095	75

*zgodnie z CAGI PNEUMOP PN 8NTC 2





CRS-T	m ³ /min				kW	KM	mm	kg	dB(A)*
	8 bar	10 bar	13 bar	15 bar					
CRS-T 75	12,30	10,48	9,12	8,30	2 × 37	2 × 50	2032 × 1511 × 2083	1972	79
CRS-T 90	14,50	13,02	11,10	10,06	2 × 45	2 × 60	2032 × 1511 × 2083	2000	79

CRS-ET – sprężarki ekotechniczne, zawartość oleju w sprężonym powietrzu poniżej 0,009 mg/m³

CRS-ET	m ³ /min				kW	KM	mm	dB(A)*
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar				
CRS-ET 3	0,41	0,32	0,24	0,21	3,0	4,0	567 × 974 × 1577	59
CRS-ET 4	0,56	0,46	0,35	0,30	4,0	5,5	567 × 974 × 1577	60
CRS-ET 5,5	0,77	0,65	0,53	0,45	5,5	7,5	567 × 974 × 1577	61
CRS-ET 7,5	1,10	0,95	0,74	0,63	7,5	10,0	567 × 974 × 1577	62
CRS-ET 9	–	1,09	0,86	0,75	9,0	12,0	567 × 974 × 1577	63
CRS-ET 11	1,76	1,50	1,16	0,93	11,0	15,0	664 × 1157 × 1875	69
CRS-ET 15	2,24	1,96	1,51	1,24	15,0	20,0	664 × 1157 × 1875	69
CRS-ET 18,5	2,91	2,62	2,20	1,89	18,5	25,0	791 × 1365 × 1920	71
CRS-ET 22	3,46	3,10	2,66	2,31	22,0	30,0	791 × 1365 × 1920	71
CRS-ET1-30	4,38	4,01	3,52	3,02	30,0	40,0	791 × 1365 × 1920	72
CRS-ET2-30	5,05	4,28	3,76	3,40	30,0	40,0	Ecotec jako osobne urządzenie	
CRS-ET 37	6,15	5,24	4,56	4,15	37,0	50,0	Ecotec jako osobne urządzenie	
CRS-ET 45	7,25	6,51	5,55	5,03	45,0	60,0	Ecotec jako osobne urządzenie	
CRS-ET 55	9,30	7,96	6,70	5,87	55,0	75,0	Ecotec jako osobne urządzenie	

*zgodnie z CAGI PNEUMOP PN 8NTC 2



CRS (D, DK) - Compact	m ³ /min				kW	KM	zbiornik litry	mm	kg	dB(A) *
	7,5 bar	10 bar	13 bar	15 bar						
CRS 3 COMPACT	0,39	0,30	0,19	–	3,0	4,0	–	444 × 1002 × 456	159	59
CRS 4 COMPACT	0,54	0,44	0,28	–	4,0	5,5	–	444 × 1002 × 456	159	60
CRS-D 3 COMPACT	0,39	0,30	–	–	3,0	4,0	90	444 × 1002 × 926	183	61
CRS-D 3 COMPACT	0,39	0,30	0,19	–	3,0	4,0	250	520 × 1380 × 1024	213	62
CRS-D 4 COMPACT	0,54	0,44	–	–	4,0	5,5	90	444 × 1002 × 926	209	63
CRS-D 4 COMPACT	0,54	0,44	0,28	–	4,0	5,5	250	520 × 1380 × 1024	239	69
CRS-DK 3 COMPACT	0,39	0,30	0,19	–	3,0	4,0	250	680 × 1450 × 1005	240	69
CRS-DK 4 COMPACT	0,54	0,44	0,28	–	4,0	5,5	250	680 × 1450 × 1005	245	71
CRS 18,5 COMPACT	2,91	2,62	2,20	1,89	18,5	25	750	750 × 1830 × 1535	640	71
CRS 22 COMPACT	3,46	3,10	2,66	2,31	22	30	750	750 × 1830 × 1535	640	72

* zgodnie z CAGI PNEUMOP PN 8NTC 2



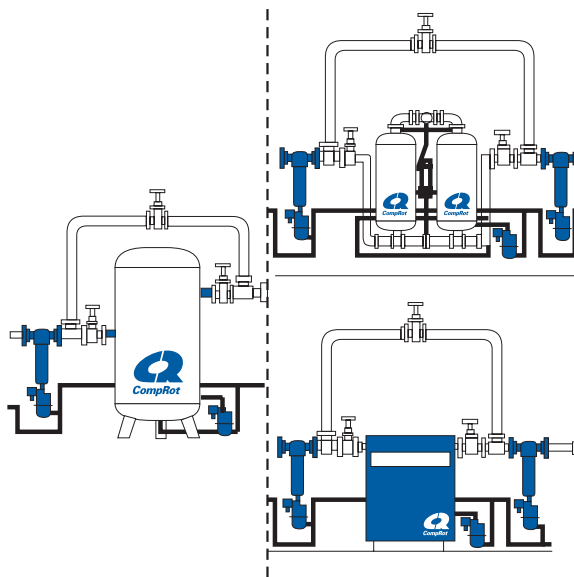
Uzdatnianie sprężonego powietrza

Zestaw urządzeń uzdatniających powinien pozostawać w ścisłym związku z żądaną klasą sprężonego powietrza.

W zależności od wymagań odbiorców sprężonego powietrza, instalacja powinna zawierać:

- separatory cyklonowe
- zawory odwadniające
- filtry wstępne
- filtry dokładne
- filtry węglowe
- filtry sterylne
- osuszacze chłodnicze
- osuszacze adsorpcyjne

CompRot służy każdorazowo doradztwem technicznym w zakresie konfiguracji sieci sprężonego powietrza, jak również dostawą niezbędnych urządzeń i usług.



Zespół sterowania – niezawodna automatyka obniża koszty eksploatacji

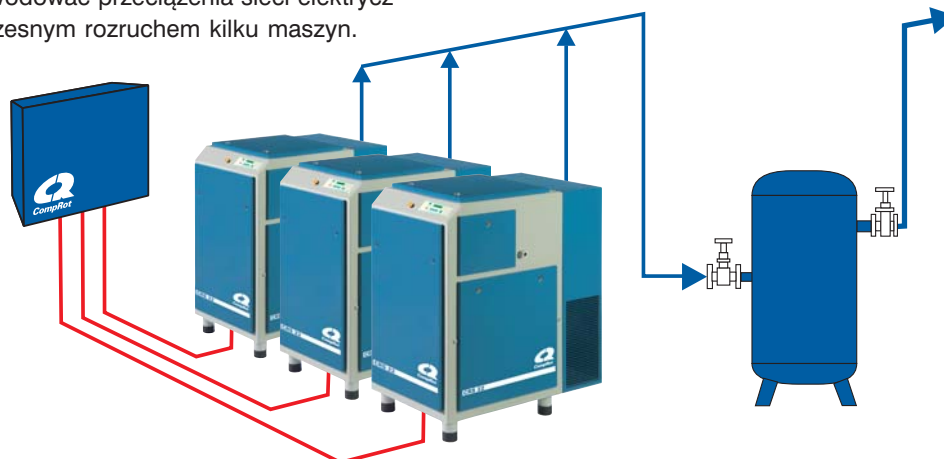
Sterowanie nadrzędne zespołem sprężarek stacjonarnych odbywa się w oparciu o pomiar ciśnienia w instalacji pneumatycznej.

Przykładowo, system, wykonany w konwencjonalnej technice elektromechanicznej, umożliwi wyrównanie czasów pracy od 2 do 8 kompresorów pracujących kaskadowo. Zbliżony czas eksploatacji poszczególnych maszyn umożliwi jednoczesną obsługę okresową, co znacznie obniża koszty.

W celu pokrycia zapotrzebowania na powietrze, uruchamiana jest tylko najmniejsza, niezbędna do tego celu ilość kompresorów, a pozostałe oczekują w gotowości. Jeżeli zużycie powietrza wzrośnie, sprężarki są kolejno włączane do pracy, tak aby nie powodować przeciążenia sieci elektrycznej równoczesnym rozruchem kilku maszyn.

Zastosowanie nowoczesnych mikroprocesorowych sterowników w systemach sterowania umożliwia w sposób intuicyjny i czytelny obsługę zespołu sprężarek, a pełna automatyzacja sterowania obniża koszty eksploatacji.

Układy sterowania realizują też funkcje zabezpieczeń zarówno układu napędowego (przed skutkami przeciążeń, zwarców, zaniku napięcia itp.), jak i stopnia sprężającego. Sygnalizują również stan pracy.



Instalacje sprężonego powietrza

Firma CompRot proponuje kompletne instalacje sprężonego powietrza, z dostawą wszystkich potrzebnych urządzeń oraz wykonaniem instalacji podłączeniowej.

W trakcie sprężania rośnie ciśnienie, temperatura powietrza, a wraz z nimi zmienia się koncentracja pary wodnej.

Obecnie (najczęściej) do usunięcia jej z powietrza stosuje się metody oparte na chłodzeniu, adsorpcji, absorpcji oraz nadkompresji, realizowane w osuszaczach różnego typu.

W przypadku stosowania sprężarek „olejowych” występuje również problem oczyszczania sprężonego powietrza z oleju. Do tego celu stosuje się różnego rodzaju filtry.

Najważniejszym czynnikiem jaki powinien być brany pod uwagę przy projektowaniu instalacji, jest zastosowanie sprężonego powietrza.

Po zastosowaniu urządzeń do uzdatniania powietrza należy uwzględnić spadek ciśnienia (stratę energii), który ma wpływ na ekonomikę procesu.

Bardzo ważnym elementem projektowania jest odpowiedni dobór zbiornika, z uwzględnieniem dalszej rozbudowy systemu.

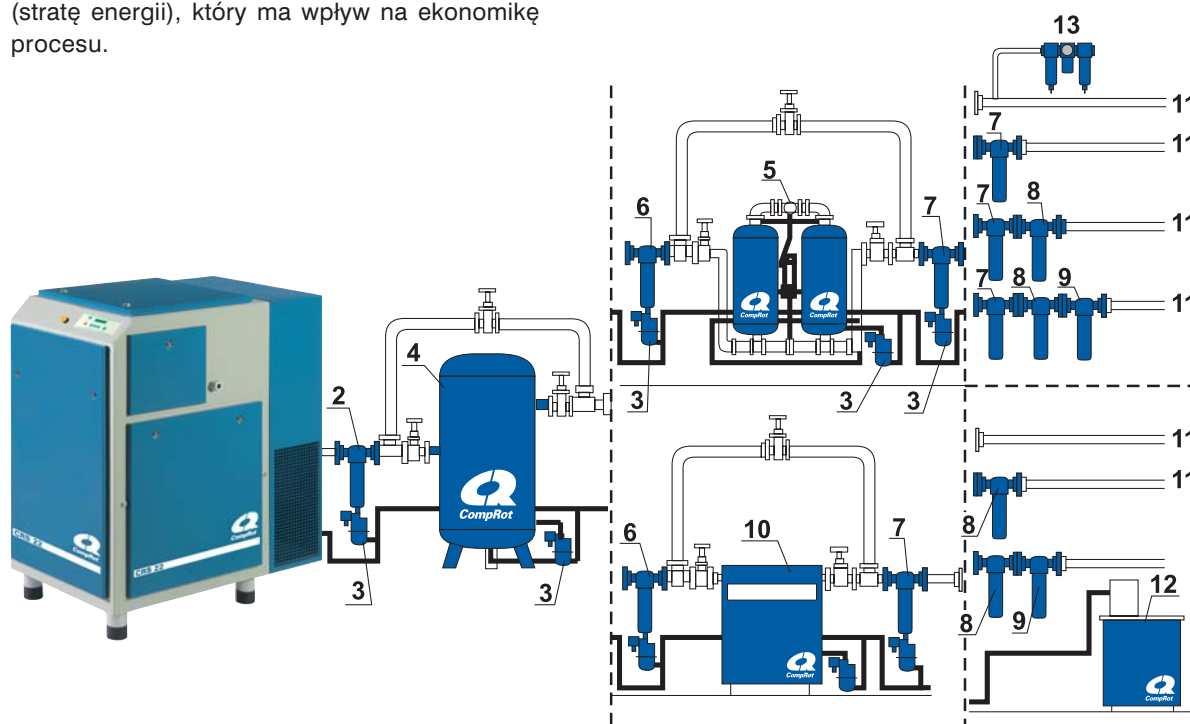
Instalacja pneumatyczna może być wykonana z różnych rodzajów tworzyw sztucznych, stali oraz miedzi, w zależności od zastosowania sprężonego powietrza.

Należy również odpowiedzieć na pytanie, czy zastosować jedną dużą czy kilka małych sprężarek (koszty przestoju produkcji, dostępność energii, dostępna powierzchnia).

Można rozważyć też powtórne wykorzystanie energii cieplnej, co prowadzi do szybszego zwrotu inwestycji.

Nie należy zapominać o ekologicznym aspekcie całego zagadnienia.

Po rozpatrzeniu wszelkich indywidualnych potrzeb i uwarunkowań wybieramy najodpowiedniejsze i najbardziej efektywne rozwiązanie.



Schemat instalacji

1. sprężarka, 2. separator cyklonowy, 3. bekomat – zawór odwadniający, 4. zbiornik wyrównawczy, 5. osuszacz adsorpcyjny, 6. filtr zgrubny, 7. filtr dokładny, 8. filtr węglowy, 9. filtr sterylny, 10. osuszacz ziębniczy, 11. wyjście, 12. owamat – separator kondensatu, 13. zespół przygotowania sprężonego powietrza



CompRot działa na rynku polskim od 1992. Jako pionier nowoczesnych sprężarek w Polsce dostarczyliśmy setki najnowocześniejszych urządzeń tego typu o zróżnicowanych mocach. Obecnie nasza oferta to nowoczesne usługi i produkty, m.in.:

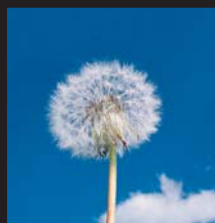
- rozwiązania dla przemysłu z zakresu dostaw sprężonego powietrza, dostaw powietrza technologicznego, separacji zawiesin
- rozwiązania dla oczyszczalni ścieków z zakresu napowietrzania komór oraz odwadniania osadów pościekowych

W ramach rozwiązań proponujemy zarówno urządzenia własnej marki, jak i uznanych producentów. Dzięki kompleksowej wiedzy o urządzeniach i sposobach ich zastosowania, popartej kilkunastoletnim doświadczeniem, oferujemy również naszym Klientom do dyspozycji fachowe doradztwo oraz pełną obsługę posprzedażową.

Rozwiązania CompRot w Polsce



Rozwiązania CompRot na świecie



Bieżąca oferta może różnić się od prezentowanej w prospekcie. Dokładnych ustaleń dotyczących parametrów pracy urządzeń i aktualnie dostępnych urządzeń należy dokonywać, kontaktując się z pionem handlowym firmy CompRot.

CompRot

ul. Robotnicza 72, 53-608 Wrocław
tel. (071) 798 59 00, fax (071) 798 59 09
e-mail: comprot@comprot.com.pl
www.comprot.com.pl